

Pure & Perfect エアジェット式錠剤粉取機

本機の特徴

- 錠剤表面、刻印深部に付着した微粉末を長時間、安定して効率良く除去
- ドラムやスクリー、ブラシなどの駆動・回転部分がないため、噛み込みや擦れなどがなく、錠剤の割れや欠け、傷付きや汚れなどといった従来のトラブルが発生しない
- 軽量かつコンパクト、ワンタッチ分解による全ての部品洗浄が可能
- タッチパネル操作により運転操作、条件設定、モニタリングが簡単に行える
- 打錠機用錠剤粉取機のほか、カプセル充填機への適用が可能でPTP包装機や錠剤検査機、コーティング装置などの前処理にも応用可能



〈処理前の錠剤〉



〈処理後の錠剤〉

概要

- 1 連続的に投入される錠剤に対し、ドラム内全域に設けられた多数の噴射ノズルから間欠的なジェットエアを噴射。錠剤表面や刻印深部に付着している微粉末を効率よく分離させる。
- 2 分離・浮遊する粉末粒子は集塵エアの作用によって捕集され、ピュアな錠剤が再生される。
- 3 ジェットエアノズルの噴射口は、アクリルドラム側面から進行方向に対して一定の角度が付けてあり、ドラム内で揺動（吹き上がりと滑落）作用を繰り返しながら、排出口へと導かれる。
- 4 噴射エアの圧力や噴射タイミング、噴射パターンを最適な条件に設定することで、錠剤に無理な外圧が加わらないので、錠剤に損傷を与えず、軽微なバリもソフトに除去することができる。

ユーティリティ・外形寸法・重量

本機に設置に際しては以下のユーティリティをご準備下さい。

- 電源…AC100/110V(50/60Hz)/3A/アース:D種接地
- 外形寸法…W:550×D:250×H:620mm~
- 圧縮エア源…圧力:0.5MPa/流量:200ℓ/min以上のドライエア
- 本体重量…約36kg
- 集塵エア源…静圧:10KPa/風量1m³/min以上

注:既設打錠機との接続を行う場合は、付属部品や打錠機制御盤の一部改造が必要になります。詳しくは弊社営業部までお問い合わせ下さい。



株式会社 畑 鐵 工 所

URL <http://www.hata-ir.co.jp>

本社 ● 〒600-8887 京都市下京区西七条名倉町20
TEL.075-313-5101(代) FAX.075-321-1040 E-mail: honsya-eigy@hata-ir.co.jp

営業所 ● 〒162-0814 東京都新宿区新小川町6番-40 入交ビル6F
TEL.03-5946-8640 FAX.03-3267-8710 E-mail: tokyo-eigy@hata-ir.co.jp

Elizabeth-Hata
ELIZABETH HATA INTERNATIONAL, INC.

U.S.A. Agent



14559 Route 30, 101 Peterson Drive, North Huntingdon, PA 15642
Tel:412-829-7700 Fax:412-829-9345
URL <http://www.eliz.com>

2007.7:3000T

中型汎用機の決定版

HT-ΣX SERIES



HT-ΣX-MS打錠機 オプション仕様



HATA IRON WORKS CO.,LTD.

フレーム、加圧機構…

新デザインによる成形部の視認性向上!



4角上下通し型
コーナー柱
フレーム採用!

アクリルドアからの
視認性を
大幅に向上!

HT-SX SERIES

視認性向上 構成部品の簡素化 オペレータにやさしい 打錠機です

Xシリーズの工具レス構想…

成型部分の密閉性…

APシリーズの汎用性…

これらの構想を兼ね備えHispecをコンセプトに開発された

汎用打錠機の決定版!

新機能手元操作盤…

メイン作業となる打錠機本体に 手元操作盤を採用しました

操作盤を作業動線上に配置することで、オペレータにとって扱い易くなりました。



APCON-PDⅢ画面

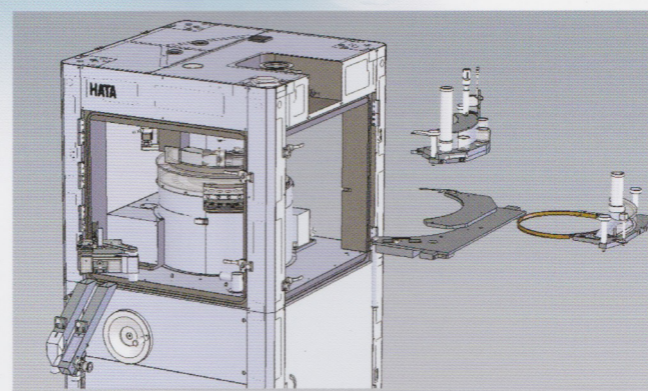
アーム型手元操作盤

メイン操作画面

成型部(打錠ルーム内)の構成部品…

各構成部品の新デザインにより、視認性向上と メンテナンス性の向上を実現!

スタンドフレーム形状を見直し、下ロールユニットの左右側面を開放型にする事で、油溜まり・粉溜まり部分の改善することにより、清掃時・メンテナンス時の時間短縮・効率化を図ることが出来るようになりました。



メンテナンス時の取り外しユニットは…

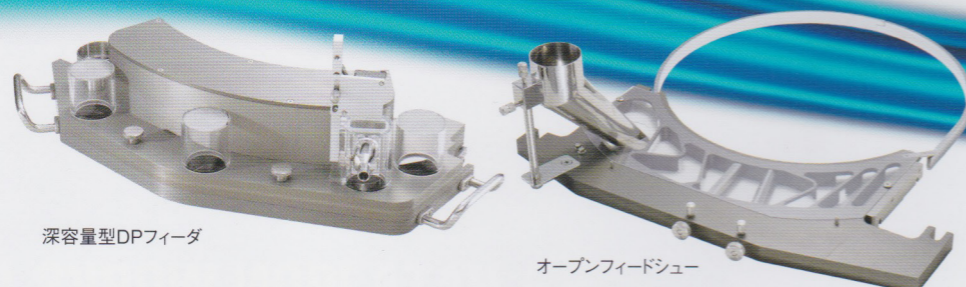
正面棚板(フィーダー取付台)、各充填装置、スクレーパ、流れ口シュート…

*この他、回転盤カバー、集塵ノズルなどの取り外し部品も存在しますが、従来機に比べ、取り外す部品を大幅に減らすことで、作業性を向上しました!

充填装置…

高速運転対応型フィーダーの実装により、 常用100min⁻¹の高速打錠を実現します!

高速打錠機CVXシリーズのフィーダーを完全移植!(LowCostを実現)
錠重量制御装置(APCON-PDⅢ)の併用により、汎用機でありながら、回転盤回転数を常用100min⁻¹に設定して生産が可能です。



深容量型DPフィーダ

オープンフィードシュー

将来的なメンテナンスを見据えて…

回転盤着脱機構を標準装備しておりますが、メンテナンス時など、着脱が必要となったときには、弊社技術員にお任せ下さい。

