

TAKUMI

別置自立型パネルコンピュータの採用により、
各種システム対応が可能となり、打錠オペレーションの飛躍的な効率化を実現します。

- 21CFR Part11対応
- SCADA (監視制御システム) 対応
- GAMP5対応

タッチパネル式
パネルコンピュータ採用

SCADA (監視制御システム) 対応

階層別パスワード管理で万全なセキュリティ対策

APC (Auto Press Weight Control) により高精度な錠重量制御を実現

APC パラメーター設定

打錠圧カレント波形

サンプリング杵番号指定・杵欠番号指定

パネル言語は5ヶ国語表示対応
(日・英・中・韓・越)

日本語

英語

韓国語

ベトナム語

中国語

バッチ・アラーム・操作履歴レポート
をPDF出力

バッチレポート

アラームレポート

操作履歴レポート

株式会社 畑 鐵 工 所

本 部 〒615-0802 京都市右京区西京極北庄境町59番地 TEL.075 (313) 5102 FAX.075 (321) 1040 E-mail: honsya-eigyo@hata-iw.co.jp
東京営業所 〒162-0814 東京都新宿区新小川町6番地40入交ビル6F TEL.03 (5946) 8640 FAX:03 (3267) 8710 E-mail: tokyo-eigyo@hata-iw.co.jp

HATA
INTERNATIONAL

HATA INTERNATIONAL VIETNAM CO.,LTD.
Business office: Suite 902, 9 Fl., 45 Dinh Tien Hoang Street, Ben Nghe ward, District 1, HCMC
Factory: Nhon Trach III Industrial Park, phase 2, Nhon Trach Dist., Dong Nai province.
TEL: (84)_28_3911 8771 (84)_28_3911 8772 FAX: (84)_28_3911 8770

MY2019030_500

PIC/S GMP 準拠の高機能且つ低価格を実現した
次世代のミドルクラス打錠機の決定版!!



- 21CFR Part11対応
- SCADA (監視制御システム) 対応
- GAMP5対応
- タラップ昇降式
回転盤着脱機構

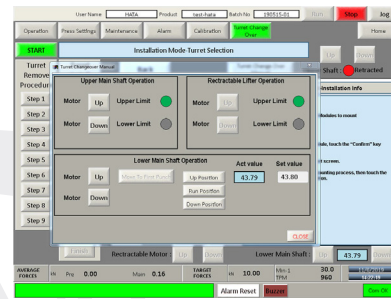
HT-TKR-MS

別置自立型パネルコンピュータの採用により、
各種システム対応が可能となり、打錠オペレーションの飛躍的な効率化を実現します。

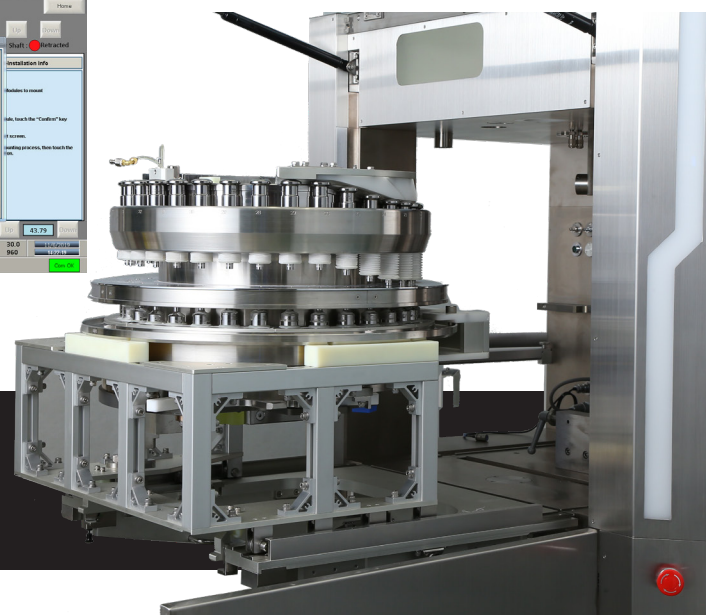
株式会社 畑 鐵 工 所
www.hata-iw.co.jp

HT-TKR-MS

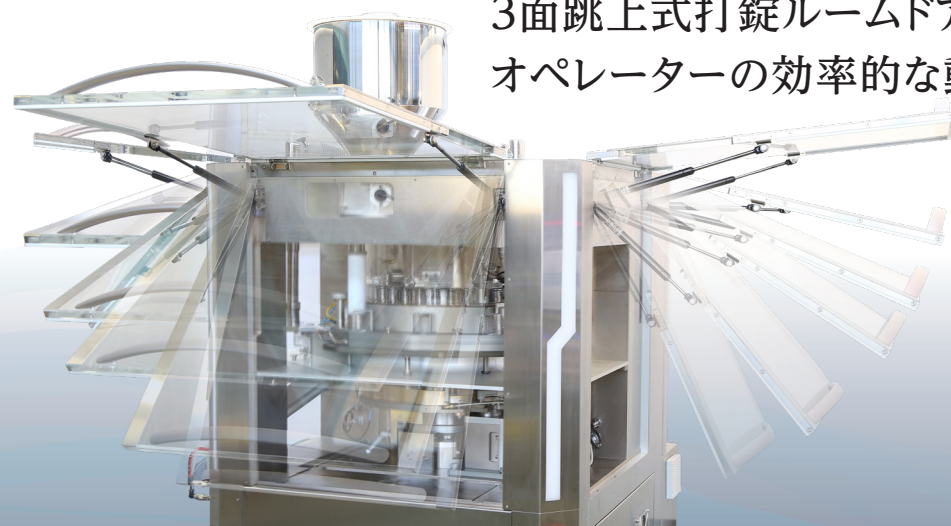
PIC/S GMP準拠の高機能且つ低価格を実現した
次世代のミドルクラス打錠機の決定版!!



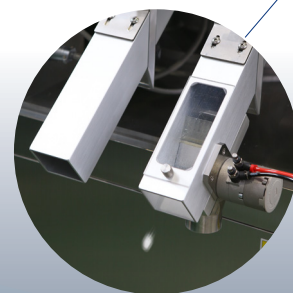
回転盤着脱時操作画面



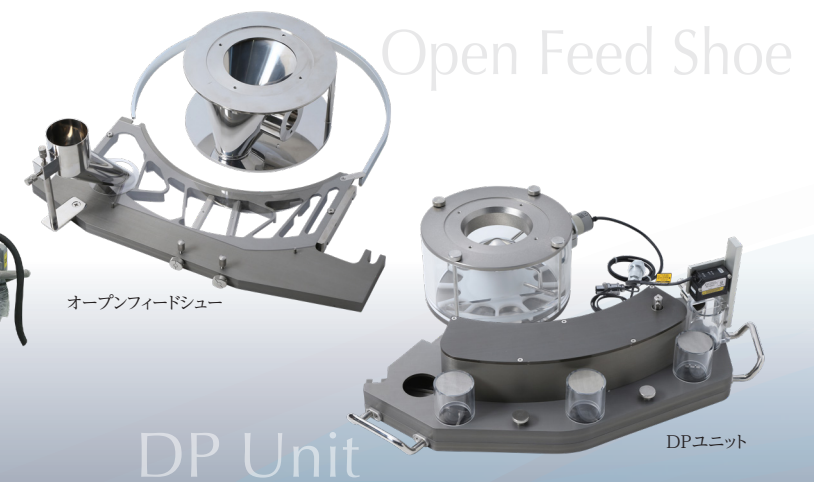
トラップ昇降式
回転盤着脱機構



3面跳上式打錠ルームドアにて
オペレーターの効率的な動線を確保



3色LEDによるステータス表示



DP Unit

DPユニット

HT-TKR-MS 仕様表

HT-TKR-MS 仕様表				
杵 立 数 (本)	32	38	45	49
打 錠 径	φ5~φ19mm	φ5~φ15mm	φ5~φ11mm	
打 錠 圧 力	予圧最大圧力 98kN(10,000kgf)			
	本圧最大圧力 98kN(10,000kgf)			
充 填 深 さ	0~18mm(低下器 0~7、4~11、7~14、11~18mm)			
杵 先 間 隔	予圧・本圧下ロール調整範囲 0~5mm			

HT-TKR-MS 仕様表

回転盤回転数	変速範囲 20 ~ 120min ⁻¹
回転盤着脱	トラップ昇降方式
主モータ容量	11kW (15PS)
回転盤P.C.D.	φ460mm
外形寸法	W:1,100×D:1,325×H:1,795mm
本体重量	約 4,000kg